

# Cuenta de Pérdidas y Ganancias

Empresa 00021 - FED.DE ASOC.DE VECINOS OURENSE LI

Página

1

Fecha listado

28/02/2019

Observaciones

Período

De Enero a Diciembre

**2018**

A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO		
1. Ing.de la actividad propia		46.967,92
a) Cuotas de asociados y afiliados		2.865,00
720	VENTAS E INGRESOS	2.865,00
d) Subv.donac y legados imput.exc ejerc		44.102,92
740	SUBVENCIONES, DONACIONES Y LE	44.102,92
8. Gastos de personal		-14.782,21
640	SUELDOS Y SALARIOS	-11.206,79
642	SEGURIDAD SOCIAL A CARGO DE L	-3.155,42
649	OTROS GASTOS SOCIALES	-420,00
9. Otros gastos de la actividad		-29.552,02
621	ARRENDAMIENTOS Y CÁNONES	-474,52
622	REPARACIONES Y CONSERVACIÓN	-1.218,00
623	SERVICIOS DE PROFESIONALES IN	-1.012,16
625	PRIMAS DE SEGUROS	-879,26
626	SERVICIOS BANCARIOS Y SIMILAR	-236,10
629	OTROS SERVICIOS	-25.671,48
631	OTROS TRIBUTOS	-60,50
10. Amortización del inmovilizado		-199,28
681	AMORTIZACIÓN DEL INMOVILIZADO	-199,28
A.1) EXCED DE ACT (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12)		2.434,41
15. Gastos financieros		-1.179,07
662	INTERESES DE DEUDAS	-1.179,07
A.2) EXCED OP FINANCIERAS (14+15+16+17+18)		-1.179,07
A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1+A.2)		1.255,34
A.4) VAR.PATR NETO RECONOC EN EL EXCED EJ(A.		1.255,34
B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIR AL PAT N		
C) RECLASIFICACIONES EL EXC. DEL EJERCICIO.		
I) RESULTADO TOTAL, VAR DEL PN EJ (A.4+D+E+F+		1.255,34